

## 一、注意事項

- 1.嚴禁淋雨或以水衝洗秤體或秤盤.
- 2.嚴禁將電子天平置于高溫或潮濕之場所.
- 3.嚴禁撞擊、重壓秤體或秤盤.
- 4.如長期不使用時,請擦拭幹淨,放入幹燥劑後以塑料袋包好,並每隔三個月充一次電,再使用時,請先行充電而後使用.
- 5.插座符合國 標準的關規定,不能使用非標產品.
- 6.請使用獨立電源插座,以避免其它電器用品干擾.
- 7.使用電子天平前,請先熱機15-20分鐘.
- 8.請注意當低電源警示之符號出現時,則表示須要充電,請及時充電.
- 9.請將電子天平放置於穩固、平坦桌面使用,勿放於搖動或振動之臺架上,並利用四祇調整腳,使機器保持平穩,注意水平儀內之氣泡需位於圓圈中央.
- 10.如對本產品有任何建議,請不吝指正.

## 二、一般通用功能

### 1.開機

將ON/OFF開關壓至“|”開機,電子天平將自檢後進入稱重狀態.

### 2.關機

將ON/OFF開關壓至“0”電子天平關閉電源.

### 3.計數

#### 3.0 物品單重未知

將欲取樣之物品置於秤盤上,輸入秤盤上取樣物品之數量,按下[個數設定]鍵,即可完成取樣,而後自動進入計數模式.

#### 3.1 物品單重已知

輸入已知的物品的單重,然後按下[單重設定]鍵,即完成取樣並進入計數模式.

##### 3.1.0 取樣之數量愈大,所計算出之單重愈精確.

3.1.1 當單重欄為0時,按[單重設定]鍵或[個數設定]鍵可以呼出最後一筆單重,並進入計數模式.

3.1.2 當使用[個數設定]鍵取樣時,如果下一次放的數量大於當前數量的10%並且不大於當前數量時,電子秤會對單重進行了自動校準,此功能可以在“F2 ARG”參數設置中找開或者關閉.

3.1.3 如果當前有單重和數量,按[個數設定]鍵會根據數量欄顯示的數量重新計算單重.

#### 4.歸零

正常情況下開機後將自動歸零,如果電子秤已經壞掉或者秤盤上放較重物體時,電子秤將不會歸零.

電子秤在使用過程中,有可能會發生輕微的漂移,這時可以按下[置零]鍵進行歸零.

[置零]鍵置零範圍=稱量★4%

#### 5.去皮(扣重)

##### 5.0 包裝物品重量未知(去皮)

把包裝容器放置在秤盤上,按[去皮]鍵等穩定後即可完成去皮.把包裝容器拿下來後,重量欄將顯示包裝容器重量的負值,此時按[去皮]鍵,即可取消去皮.

##### 5.1 包裝物品重量已知(預去皮)

秤盤上不要放任何物體,此時重量欄顯示0,再按下[去皮]鍵,則重量欄將顯示“PreTare”,此時輸入已知的包裝容器重量(顯示在單重窗口單位:千克),再按[去皮]鍵即可完成預去皮.

如果“預去皮”的條件設為ON,則可以在重量欄有重量的時候進行預去皮。操作如下:

直接輸入已知的包裝物品重量,再按[去皮]鍵,即可以完成預去皮.

拿下包裝容器後再按[去皮]鍵,即可取消去皮.

#### 6.累計

累計筆數最多為99筆,但是總數不能超過7位數.

6.0 在總數欄有數字的時候,按下[累計]鍵,即可對數量進入累計,此時重量欄顯示“Add XX”XX表示當前累計的是第幾筆.此時等待3秒或者直接按[累計]鍵可以退回到計數狀態.

#### 6.1 重示累計值

在重量欄為“0”時,按下[累計]鍵,即可對數量進行累計,此時顯示累計的總數,再按[累計]鍵即可重示每一筆的數量.

\*在重示單筆的數量時,如果按[累計清除]鍵則可清除當前顯示的那一筆數量.

#### 6.2 清除累計值

在計數狀態下,按[累計清除]鍵,即可清除所有累計值,並且累計符號消失.

## 三、按鍵說明

0-9及點:用來單重、個數或包裝物的重量.

[個數設定]:用來輸入秤盤上取樣數量.

[數量預設]:用來預先設定數量之上限值,以後每次計數的數量超過此值時,即有警告聲.

[單重設定]:用來設定取樣的單重.

[預設清除]:用來清除前面數量預設值.

[單重預設]:用來預設單位重量值.

[置零]:重量置零功能.

[累計]:按此鍵可將當前之重量、總數累加并存入記憶體內,合計最多可累計至99次.

[清除]:清除上一次所設定的數值;在累計狀態下,按此鍵可使秤回復到計數功能.

[去皮]:按此鍵可以扣除包裝物的重量.

[累計清除]:清除記憶中所累計之數量.

## 四、窗口指示符號

1.零點:顯示電子天平處於零重量狀態.

2.去皮:顯示已扣除包裝物之狀態.

3.累計:顯示累計狀態.

4.穩定:顯示電子天平處於穩定狀態.

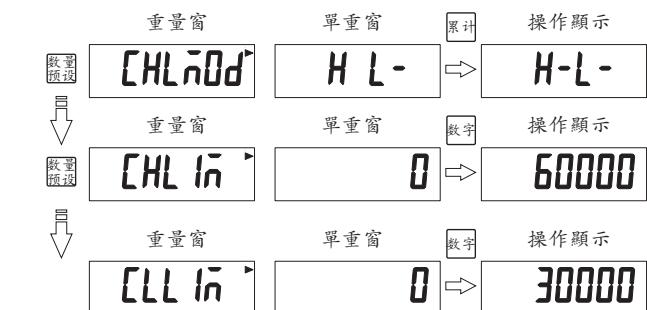
5.取樣不足:取樣時,若秤盤上樣品總重量小於“最少樣品重”則此符號顯示,請增加樣品數,直到此符號熄滅,再作取樣,以確保其準確度.

6.若秤盤上物品的單重小於“最小單重”,則此符號顯示,此情況表示物品之單重太輕,雖然電子天平仍可計算數量,但可能引起誤差.建議需選用感量較小規格符合之電子天平.

\*若有所取樣不足或單重不足符號指示,雖然電子天平仍可使用,但可能會出現誤差.

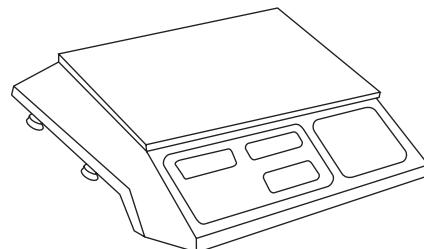
## 五、上下限報警設定

計數模式下按[數量預設]鍵則進入上下限報警功能設置,具體如下:



# 計數天平

## 使用者操作說明書



### 七、主要技術參數

最高精度	3-6萬 (可選)
電源	外置:DC 12V 500mA+6V/4Ah 蓄電池 內置:AC 220V(-15%,+10%)+6V/4Ah 蓄電池
顯示	7,7位LCD顯示
工作溫度	10-40攝氏度
環境濕度	低於85%相對濕度
最大功耗	小於100mA

P2 F1 bl	F1 bl	ON	F1 背光模式設置，可以選擇“off”表示關閉狀態，“ON”表示打開狀態，“AUTO”表示稱重的時候會自動打開背光。
累計 清除	累計	AUTO	
累計 清除	累計	OFF	
F2 ArG	F2	ON	F2 單重自動校準功能是否打開。“ON”表示打開自動校準功能；“OFF”表示關閉。
累計 清除	累計	OFF	
F3 CSE	F3	ON	F3歸零、去皮和累計操作是否要等待穩定。“On”表示需要等；“OFF”表示不需要等待。
累計 清除	累計	OFF	
F4 nRE	F4	ON	F4累計後沒有回零是否能進行下一次累計。“ON”為不回零可以累計；“OFF”為不可以。F5是否允許在有重量的時候進行預去皮。“On”表示可以；“OFF”表示不可以。
累計 清除	累計	OFF	
F5 PLE	F5	OFF	
累計 清除	累計	ON	
F6 UNE	F6	19	F6 單位切換界面,按[累計]鍵可選。
累計 清除	累計	9	
累計 清除	累計	lb	
F7 FIL	F7	1	
累計 清除	累計	2	
累計 清除	累計	3	F7 濾波方式及電子秤稱重反應速度選擇，數字越小，則越快，但較不穩定，反之，則越慢，則穩定性好。
F8 ZEO	F8	1	
累計 清除	累計	2	
累計 清除	累計	5	F8 起秤值選擇，數字越大則起稱值越大。

在稱重模式下按[數量預設]鍵,進入上下限報警模式(“CHLMOD”).

按[累計]鍵切換.

符號說明:

“H-L-”表示個數在上限與下限之間報警.

“-H L-”表示個數在上限與下限之間報警.

“-H-L”表示個數在上限與下限之間及上限報警.

“-H L”表示個數超過上限報警.

“HL-”表示個數低於下限報警.

“H-L”表示個數在上限與下限之間報警.

“HL”表示不報警.

按[數量預設]鍵,進入上限設置模式(“CHLIM”).

按[數字]鍵,輸入上限值.

按[數量預設]鍵,進入下限設置模式(“CLLIM”).

按[數字]鍵,輸入下限值.

按[數量預設]鍵,保存並退出.

六、用戶參數設定

稱重狀態下按住[累計清除]鍵,再按[清除]鍵進入用戶設置界面.操作如下圖:

P1 ErrA	E1 FC	1	T1通訊模式,1為連續發送模式,2為穩定發送模式,3為應答模式.
累計 清除	累計	2	
累計 清除	累計	3	
E2 Add	E2	1	T2通訊地址,在多機通迅時有用.
累計 清除	置零 ↑ 去皮	20	
E3 bPS	E3	9600	T3通訊波特率.
累計 清除	累計	19200	
E4 FnE	E4	111	T4通訊格式,參數可能設為n81、071和e71,分別表示校驗位,數據位,停止位設置.
累計 清除	累計	011	
累計 清除	累計	E11	
E5 ChT	E5	OFF	T5打開或者關閉異或校驗.on表示打開；off表示關閉.
累計 清除	累計	ON	

# 計數電子天平經銷商使用說明

1. 關機，然後同時按住[累計清除]鍵和[清除]鍵開機，則進入經銷商設置，此時提示輸入密碼。
2. 輸入完密碼後則進入第一項密碼修改，默認密碼為123456，如果忘記密碼了可以將主板上跳線跳到另外一邊，則可跳過密碼輸入。
3. 此時連續按[數量預設]鍵則進入下一個大項(詳細菜單設置中，也可以直接按[數量預設]進入下一大項)，按[累計清除]鍵進入下一個詳細參數，或者直接按數字鍵跳到相應的詳細參數設定，如目前在“F1 FIL”參數，直接按數字鍵3，則跳到“F3 ZTR”參數。[累計]鍵用于一位參數的修改和多位參數修改小數點(如修改稱量的小數點)，[去皮]鍵為增加，[歸零]鍵為減小。

大項 (重量窗口)	詳細參數	功能
	<b>C0dE</b>	輸入新的密碼，如果不修改密碼，則按[數量預設]鍵跳過。)
<b>P1L FIL</b> 濾波參數	<b>F1 FIL</b>	濾波強度，X值越大則強度越大，儀表數據顯示更穩定但是也更慢。
	<b>F2 ZEO</b>	零點跟蹤範圍參數，當零點容易漂移時可將此參數設大，此參數越大，則零點穩定性越好，但是零點位置小重量的識別較差。
	<b>F3 ZEr</b>	蠕變跟蹤參數，當傳感器出現蠕變時可以設置此參數，此參數越大，則跟蹤效果越好，但是小重量的識別較差。
<b>P2 [-d</b> 稱量和感量	<b>300000</b>	此為稱量，當重量大于此參數+9個d時，秤會提示超載。(單位為:kg)
	<b>00001</b>	感量設置，即最小分辯力，根據所需精度設置。(單位為:g)

<b>P3 LIN</b> 多段標定	第二行為OFF(關閉)或ON (打開) 按[累計]鍵可切換。只有打開狀態才能進入多段標定狀態，注：如果不進行多段標定，則請將其關閉，否則可能影響秤的線性。  如果為ON，則可按[累計清除]鍵進入多段標定，進入之前秤盤上不能有任何物體。	
<b>L INE 1</b>	<p>“LINE1”表示第1段。多段標定有1、2、3可選表示第幾段修正。此時用數字鍵輸入砝碼重量，然後放上相應砝碼進入標定。</p> <p>注：第二段的砝碼值要比第一段砝碼值大，同樣，第三段砝碼值也應大于第二段砝碼值。</p>	
<b>P4 CAL</b> 校準砝碼	第三行顯示“WEI”	用數字鍵輸入標定砝的重量，按[累計清除]鍵進入標定
	第二行顯示ADGX，第三行顯示AD值	此時按[累計]鍵後，第三行閃爍，可再按[累計]鍵修改放大倍數，然後按[累計清除]鍵確定，此時AD芯片重新初始化，並回到零點狀態。此時按[累計清除]鍵則進入標定狀態。
	第二行顯示LOAD，第三行為AD值	Ad值，此時應放上相應的砝碼，等待顯示值基本穩定後，按[累計清除]鍵完成標定。